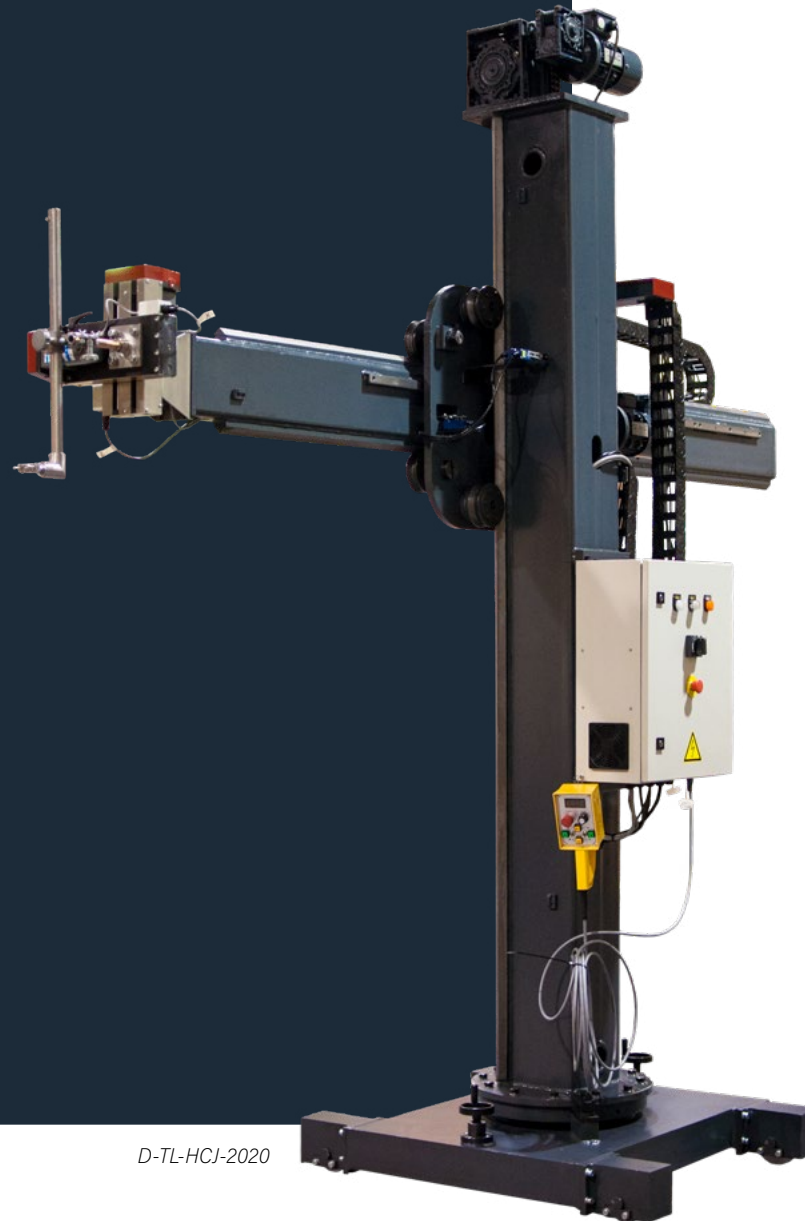


# SCHWEISSMAST-AUTOMATENTRÄGER

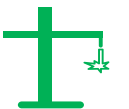
*Middle & heavy duty*

**D-TL-HCJ**



D-TL-HCJ-2020

**UMETA**  
fast. safe. easy.



# SCHWEISSMAST-AUTOMATENTRÄGER

*Middle & heavy duty*

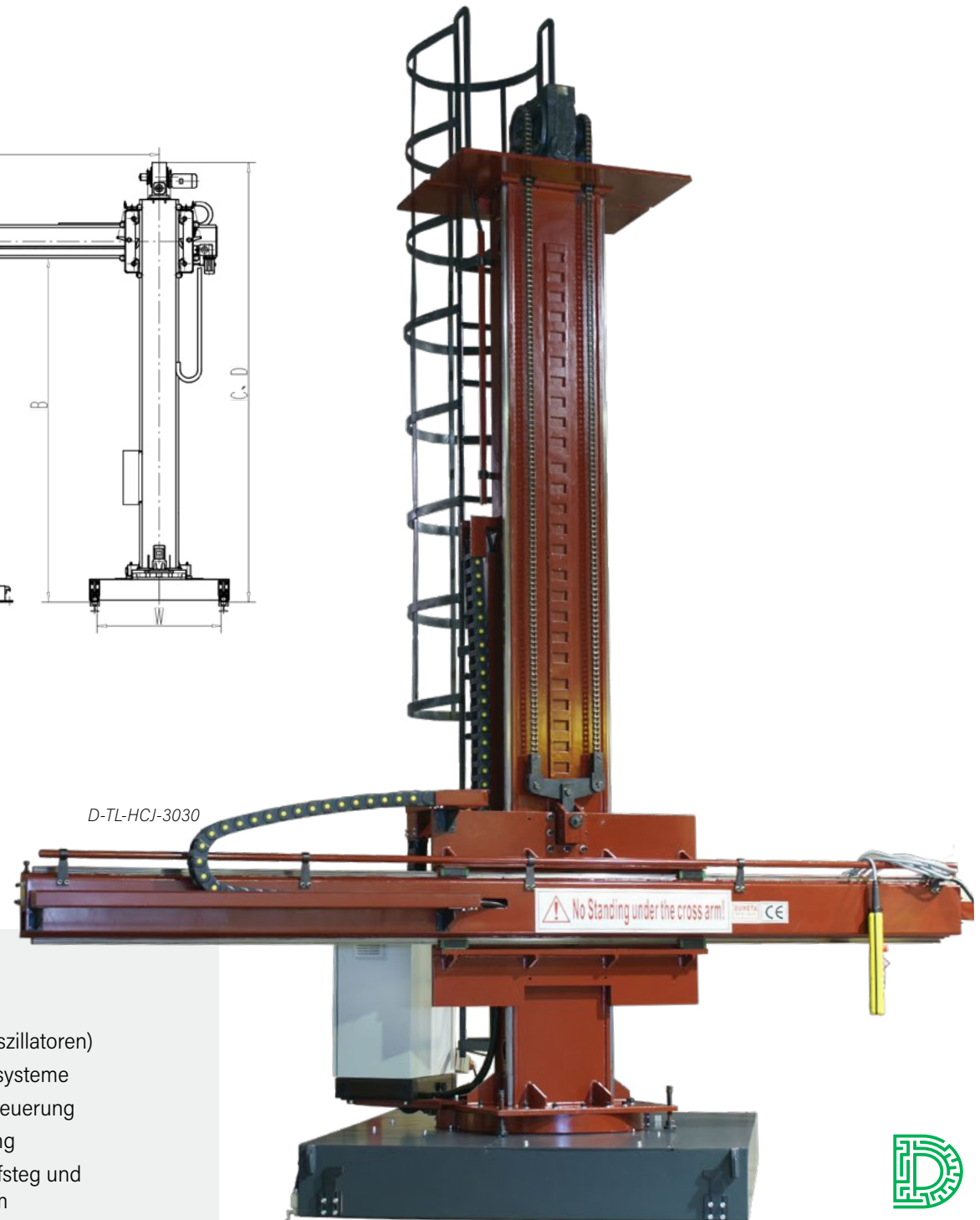
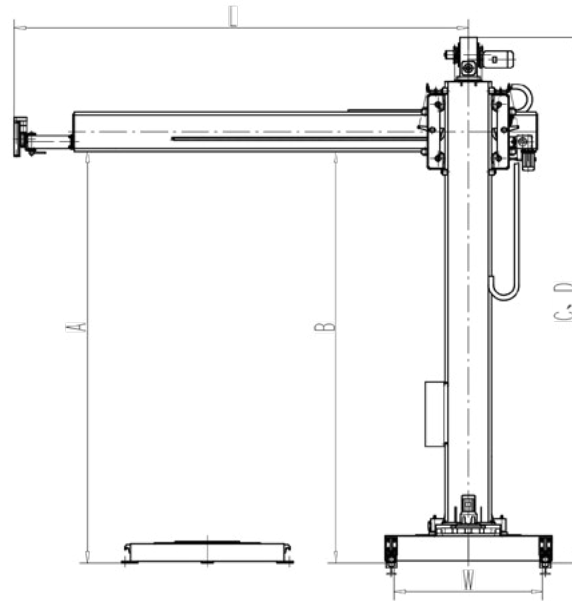
## D-TL-HCJ

Der Einsatz des D-TL-HCJ Automatenträgers ist der nächste Schritt in Richtung Automatisierung.

Schweißsäulen werden eingesetzt, um die Effizienz und Qualität beim Schweißen großer Werkstücke zu steigern. Der Einsatz führt ebenfalls zu reduzierten Bearbeitungskosten und einer optimierten Arbeitssicherheit. Sie werden meistens mit einem Rollenbock oder einem Schweißpositionierer kombiniert, mit denen das Werkstück unter dem Schweißkopf gedreht werden kann.

Die Schweißsäulen werden in der Regel beim MIG/MAG Schweißen und Unterpulverschweißen verwendet. Selbstverständlich sind auch andere Anwendungen denkbar z.B. Plasmaschneiden oder Strahlarbeiten.

**Die D-TL-HCJ sind mit einer großen Reichweite lieferbar (bis zu 10 m vertikal und 12 m horizontal) und auf Wunsch mit einem fahrbaren Untergestell (evtl. mit Antrieb) oder einer Pendelvorrichtung kombinierbar.**



### EIGENSCHAFTEN

- Gestell (feste oder fahrbare Ausführung)
- Rotationssystem
- Drehverriegelung
- Absturzsicherung
- Kreuzsupport
- Bedienpult

### OPTIONAL

- Pendelsystem (Oszillatoren)
- Nahtverfolgungssysteme
- PLC oder CNC Steuerung
- Funkfernsteuerung
- Ausleger mit Laufsteg und Bedienerplattform



# SCHWEISSMAST-AUTOMATENTRÄGER

Middle & heavy duty

## D-TL-HCJ

### Technische Daten

Model	middle duty					heavy duty					
	D-TL-HCJ -1212	D-TL-HCJ -2020	D-TL-HCJ -3030	D-TL-HCJ -4040	D-TL-HCJ -5050	D-TL-HCJ -4040A	D-TL-HCJ -5050A	D-TL-HCJ -6060A	D-TL-HCJ -6060B	D-TL-HCJ -7070B	
Fahrweg horizontal (mm)	1200	2000	3000	4000	5000	4000	5000	6000	6000	7000	
Geschwindigkeit horizontal (mm/min)	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	120-1200	
Horizontale Übersetzung	Zahnrad und Zahnstange										
Fahrweg vertikal (mm)	1200	2000	3000	4000	5000	4000	5000	6000	6000	7000	
Geschwindigkeit vertikal (mm/min)	400	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Vertikale Übersetzung	Spindel	Spindel	Kette	Kette	Kette	Spindel	Spindel	Kette	Kette	Kette	
Dreh-Fahrweg Mast	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	±180°	
Drehgeschwindigkeit Mast (1/min)	Manuell				0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
Geschwindigkeit Fahrgestell (mm/min.)	Manuell	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	
Verstellbarkeit Kreuzsupport (mm)	100×100 Manuell	100×100 Manuell	150×150 Elektrisch	150×150 Elektrisch	150×150 Elektrisch	250×250 Elektrisch	250×250 Elektrisch	250×250 Elektrisch	250×250 Elektrisch	250×250 Elektrisch	
Max. Belastung Ausleger (kg)	100	100	300	200	100	400	280	300	300	200	
Räder Abstand Fahrgestell (mm) W	792	792	1560	1560	1730	1730	2000	2000	2000	2000	
Max. Länge Ausleger (mm) L	1940	2730	4070	5070	6070	5300	6300	7400	7400	8400	
Max. Höhe Ausleger (mm)	<b>Fest A</b>	410	395	705	705	735	705	765	848	848	815
	<b>Fahrbar B</b>	515	500	805	805	825	805	865	948	948	915
Totale Höhe (mm)	<b>Fest C</b>	2205	3035	4850	5850	6890	6070	7130	8400	8400	9230
	<b>Fahrbar D</b>	2310	3140	4960	5960	6980	6170	7230	8500	8500	9350
Mastverriegelung	Manuell							Pressluft			

Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten und Angaben vorbehalten.