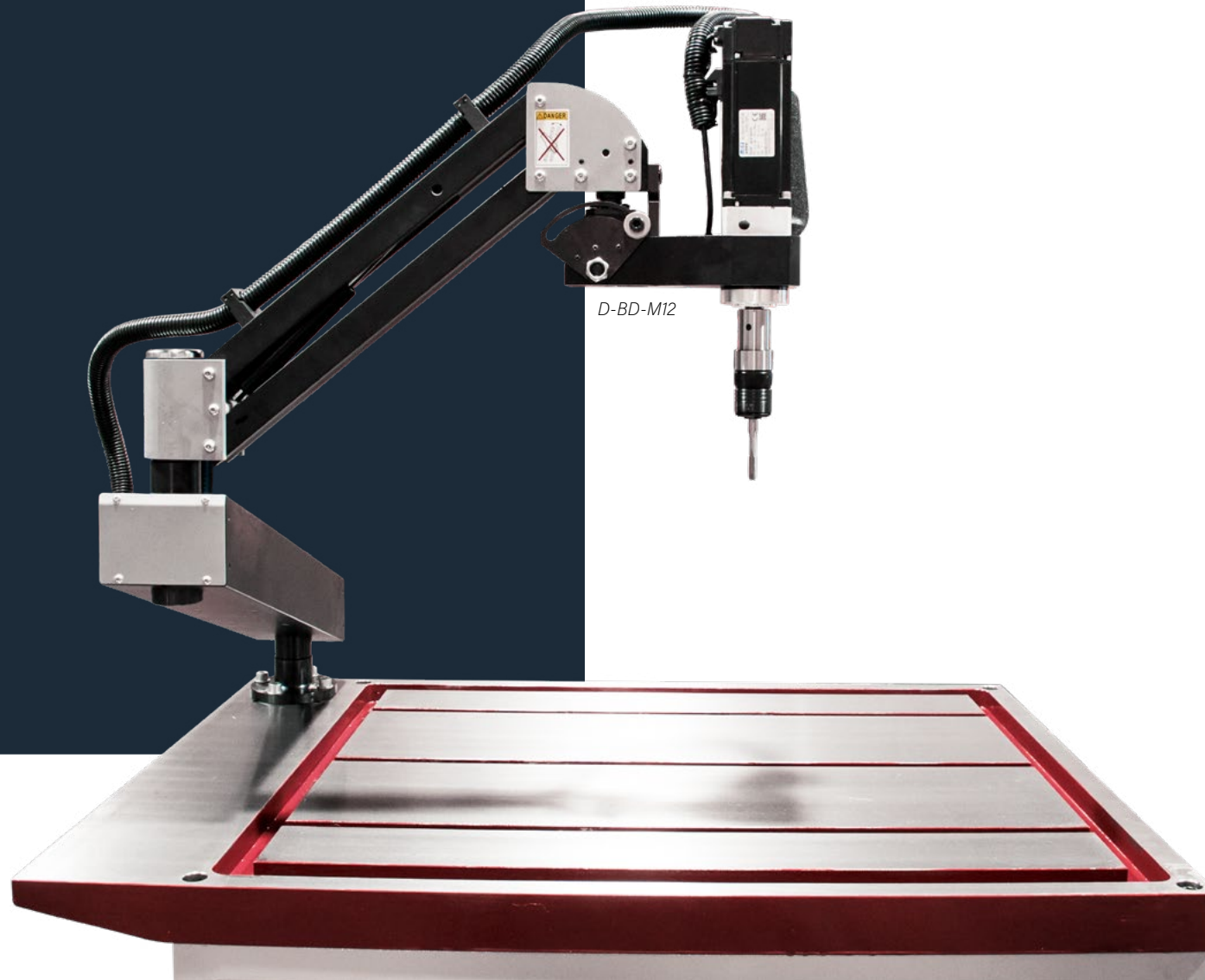


GESCHWINDESCHNEIDMASCHINEN

Elektrisch (Display in Schwenkarm)

D-BD



D-BD-M12

UMETA
fast. safe. easy.



GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

Elektrisch (Display in Schwenkarm)

D-BD

Die elektrische Gewindeschneidmaschine D-BD steht immer betriebsbereit und enthält standardmäßig ein Set Schnellwechselfutter. Die Schnellwechselfutter ermöglichen eine schnelle Umstellung.

Über das Display, im Arm der Maschine, haben Sie die Möglichkeit zwischen manueller und automatischer Bedienung zu wählen. Unter anderem kann die Drehzahl und die gewünschte Gewindetiefe eingestellt werden.

Mit der elektrischen Gewindeschneidmaschine können Sie Ihre Arbeit effizienter und schneller durchführen. Anstatt das Werkstück unter dem Gewindebohrer zu positionieren, setzen Sie den Gewindebohrer auf das gewünschte Bohrloch. Sie können sogar rechtwinklig (90°) bohren oder in einem gewünschten Winkel arbeiten.

Die Standardausführung beinhaltet Schnellwechselfutter, die mit einer Rutschkupplung ausgestattet sind. Hierdurch ist ein sicheres Arbeiten ohne Gewindebruch garantiert.

MERKMALE

- Druckluft wird nicht benötigt
- Ergonomisch, da dank des flexiblen Arms ein Hin- und Herschieben des Produkts verhindert wird
- Geringe Vorbereitungszeit, da die Maschinen zu jeder Zeit eingesetzt werden können
- Problemloses Schneiden eines Gewindes in 90° oder jeden gewünschten Winkel (D-BD-M12 bis D-BD-M52)
- Geringe Investition und niedrige Wartungskosten
- Inklusive einem Set Schnellwechselfutter mit Rutschkupplung und Schraubenschlüssel
- Klares Display für diverse technische Einstellungen:
 - Variable Drehzahl
 - Manuell oder automatisch
 - Tiefe
 - Material
 - Hauptdrehrichtung
 - Gewindeauswahl: Metrisch/Whitworth/Gas(G)/Gas(Rc)/UNC/NPT



D-BD-12E
(extra langer Arm)



GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

Elektrisch (Display in Schwenkarm)

D-BD

Technische Daten

Modell	D-BD-M8	D-BD-M8-E	D-BD-M12	D-BD-M12-E	D-BD-M16	D-BD-M16-E	D-BD-M30	D-BD-M52
Gewindebohrungen	M3-M8	M3-M8	M3-M12	M3-M12	M3-M16	M3-M16	M6-M30	M20-M52
Drehzahl (1/min)	750	750	375	375	187	187	58/205	33/134
Verstellbarer Winkel (°)	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90	n.v.t.
Motorleistung (W)	700	700	700	700	700	700	850	1900
Max. Drehmoment Motor (Nm)	9	9	28	28	48	48	250	920
Arbeitsbereich (mm)	180-1.000	180-2.000	180-1.000	180-2.000	180-1.000	180-2.000	320-1.400	550-1.500
Schnellwechselfutter (Menge)	5	5	7	7	9	9	12	9
Gewicht (kg)	22	24	30	32	32	34	46	82

Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten und Angaben vorbehalten.

OPTIONAL



Magnetfuß

Durch den Magnetfuß kann Ihre Gewindeschneidmaschine noch flexibler eingesetzt werden. Auf jedem Arbeitsplatz (aus Stahl) einsetzbar. Deswegen auch sehr geeignet für das Gewindeschneiden von Löchern an großen Werkstücken, wie Platten, Rahmen, Trägern, usw.



Arbeitsstisch

Der Tisch ist die optimale Ergänzung zu Ihrer Gewindeschneidmaschine. Er ist fahrbar auf Rädern, hat eine solide 50mm Tischplatte mit T-Nuten und Gewindelöchern zur einfachen Montage der Gewindeschneidmaschine. Des Weiteren verfügt er über Türen und eine Schublade in der Werkzeug verstaut werden kann.